

STAUF XP 20

Цементна вирівнювальна та нівелювальна суміш

GISCODE ZP I

A+

Технічний паспорт

Номер продукту	✓ 133030
Особливі властивості	✓ відмінна розтікальність ✓ швидка готовність до укладання ✓ знижене пилоутворення ✓ добре шліфується ✓ малопориста поверхня
Сфера застосування	✓ для вирівнювання стяжок перед приклеюванням паркету та підлогових покриттів клеями STAUF
Відповідні основи	✓ литий асфальт, посипаний піском ✓ бетон C 25 / 30 згідно з DIN 1045 (шорстка поверхня) ✓ кальцієво-сульфатні (наливні) стяжки ✓ дерев'яні основи (паркет, дошки) ✓ магнезіальні та гіпсові стяжки ✓ деревостружкові плити (P4-P7), плити OSB (OSB/2-OSB/4) ✓ камінь, кераміка, терацо, плитка ✓ цементні стяжки ✓ порожниста підлога
Відповідні ґрунтовки	✓ STAUF VDP 130 ✓ STAUF VPU 155 S + кварцовий пісок STAUF ✓ STAUF D 54 ✓ STAUF VDP 160 ✓ STAUF VEP 195 + кварцовий пісок STAUF ✓ STAUF WEP 180 + кварцовий пісок STAUF
Властивості продукту	✓ від 1 мм придатна для крісел на роликах згідно з DIN 12529 ✓ придатна для підлог із підігрівом ✓ добра поглинальна здатність ✓ пластична під час нанесення ✓ висока міцність ✓ придатна для подачі насосом ✓ саморозтічна ✓ знижує внутрішні напруження

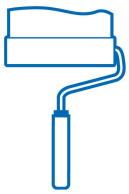
	✓ з армувальними волокнами STAUF також застосовується для основ із збереженням форми
Колір	✓ світло-сірий
Витрата, г/м² на 1 мм товщини шару	✓ 1500 г на 1 мм товщини шару
Пішохідне навантаження	✓ приблизно через 2 години при 20 °C, макс. 65% відносної вологості повітря
Готова до укладання	✓ приблизно через 6 годин (товщина шару 3 мм) при 20 °C, макс. 65% відносної вологості ✓ приблизно через 12 годин (товщина шару 5 мм) при 20 °C, макс. 65% відносної вологості ✓ приблизно через 24 години (товщина шару 10 мм) при 20 °C, макс. 65% відносної вологості ✓ приблизно через 48 годин (товщина шару 20 мм) при 20 °C, макс. 65% відносної вологості
Додаткові вказівки 1	✓ для фанери / OSB-плит: додати армувальне волокно STAUF до вирівнювальної суміші ✓ не містить горючих компонентів відповідно до DIN 4102: A1 та DIN EN 13501: A1fl
Кліматичні умови у приміщенні для застосування	✓ температура не нижче 18 °C, відносна вологість повітря 75%, максимальна вологість повітря 65%
Вимоги до транспортування	✓ берегти від морозу
Умови зберігання	✓ у сухому місці ✓ зберігати у прохолодному місці
Термін зберігання	✓ 9 місяців
GISCODE	✓ ZP1
EMICODE	✓ EC1 plus
Доступний розмір упаковки	✓ 25 кг, паперовий мішок
Товщина шару	✓ 1-20 мм без добавок ✓ 11-30 мм з добавками ✓ не менше 3 мм під паркет ✓ не менше 2 мм під еластичні підлогові покриття ✓ не менше 1 мм під текстильні підлогові покриття ✓ литий асфальт 2-5 мм
Час для обробки	✓ 30 хвилин при 20 °C і 65% відносної вологості повітря
Компонент суміші A	✓ товщина шару 1-20 мм: 25 кг шпаклювальної суміші ✓ товщина шару 11-30 мм: 25 кг шпаклівки і 16 кг кварцового піску ✓ армування волокном: 25 кг вирівнювальної суміші і 250 г армувального волокна STAUF
Компонент суміші B	✓ товщина шару до 5 мм: 6,5 л води ✓ товщина шару понад 5 мм: 6,5 л води

ПЕРЕВІРКА ОСНОВИ



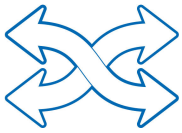
Перед укладанням основу перевірити згідно з DIN 18356 і DIN 18365. Зокрема, основа має бути міцною на стиск і розрив, не мати тріщин, мати достатню поверхневу міцність, бути тривало сухою, рівною, чистою та вільною від розділювальних матеріалів, слабких поверхневих шарів тощо. Також необхідно оцінити пористість і шорсткість поверхні. Слід перевірити вміст вологи та поглинальну здатність цементних (наливних) і кальцієво-сульфатних (наливних) стяжок, а також вологість повітря у приміщенні та температуру основи.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ



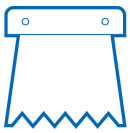
Підготовка основи забезпечує її готовність до укладання. Зокрема, основа має бути чистою, міцною, шорсткою, за потреби здатною поглинати вологу, рівною, тривало сухою та без тріщин. Механічну попередню обробку основи (підмітання, пиловидалення, машинне очищення щіткою, шліфування або полірування, фрезерування, дробоструминне очищення) слід виконувати залежно від виду та стану основи. Тріщини й стики, крім температурних (деформаційних) швів або інших швів, зумовлених конструкцією, необхідно закрити ливарною смолою STAUF і скобами для стяжки. Отвори та заглиблення можна заповнити стабільною шпаклівкою STAUF. Для зв'язування залишків пилу та поліпшення зчеплення основу необхідно попередньо обробити відповідною ґрунтовкою STAUF.

ЗМІШУВАННЯ КОМПОНЕНТІВ



Налити в чисту ємність для замішування чисту холодну воду в кількості, зазначеній відповідно до пропорції змішування. Під час рівномірного перемішування додати весь вміст упаковки. Для замішування використовувати електричний міксер зі швидкістю приблизно 600-800 об./хв зі спіральною або лопатевою мішалкою. Перемішувати до утворення однорідної маси. Перемішувати ще дві хвилини, потім витримати одну хвилину і наприкінці перемішувати ще одну хвилину (НЕ застосовується для стабільних шпаклювальних сумішей). Для більшої товщини шару до шпаклювальної суміші можна додавати кварцовий пісок STAUF. Після замішування шпаклівки з відповідною кількістю води додати максимум 12 кг кварцового піску на один мішок шпаклівки. Після замішування шпаклівки з відповідною кількістю води додати максимум 16 кг кварцового піску на один мішок шпаклівки. Для армованої шпаклівки після першого замішування всипати 1 мішок (250 г) армувального волокна STAUF і перемішувати ще дві хвилини.

ЗАСТОСУВАННЯ



Саморозтічну масу необхідно використати протягом зазначеного часу. Суміш із ємності для замішування слід виливати не в одне місце, а розподіляти по площі приблизно 2 х 2 м, змінюючи позицію під час заливання. За допомогою раклі або гладилки можна отримати потрібну товщину шару. Голчастим валиком видалити повітря зі шпаклювальної суміші. В іншому саморозтічна маса не потребує додаткового механічного розподілення та самостійно утворює рівну поверхню. Низькі температури та підвищена відносна вологість повітря сповільнюють готовність підлоги до укладання. Захищати масу від прямих сонячних променів і протягів, оскільки вона тужавіє гідравлічно. Перед нанесенням наступного шару шпаклювальної маси необхідно нанести проміжну ґрунтовку STAUF, призначену для шпаклювальних сумішей. Максимально допустиму товщину шару не можна перевищувати при нанесенні двох шарів кельмою. Другий шар не повинен бути товщим за перший. Перед безпосереднім приклеюванням додаткове ґрунтування шпаклювальної маси не потрібне. Для ДСП і ОСП допускається товщина шару до макс. 5 мм. На слабкопоглинальних основах і під еластичними покриттями товщина шару має бути не менше 2 мм. Оптимальні умови обробки: температура 18-25 °C, температура основи 15-23 °C (для підлоги з підігрівом 18-22 °C) і відносна вологість повітря нижче 65%, до повного тужавіння. Нанесення також можна виконувати відповідним змішувальним насосом. У разі перерви в роботі необхідно промити змішувальний насос і шланги.

ОБМЕЖЕННЯ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Наведені вище відомості відповідають поточному рівню розвитку та практичному досвіду. Однак вони мають слугувати лише допомогою під час вибору наших продуктів і в жодному разі не є обов'язковими, оскільки ми не можемо впливати на укладання, а умови укладання різняться залежно від об'єкта. Тому претензії на підставі цієї інформації виключаються. Те саме стосується безкоштовних і необов'язкових комерційних та технічних консультаційних послуг. Замовник і виконавці мають самостійно переконатися у придатності продукту для передбачуваного застосування шляхом проведення достатніх власних випробувань. Із появою цих вказівок уся попередня технічна інформація (паспорти, рекомендації з укладання та інші вказівки, призначені для аналогічних цілей) втрачає чинність.

КОНТАКТИ

м. Київ, вул. Жилянська, 54
+380931700851 | info@svitparketu.com.ua | svitparketu.com.ua